

# una MISSION en San Francisco



Transamérica Pyramed

Market street



Golden Gate Bridge



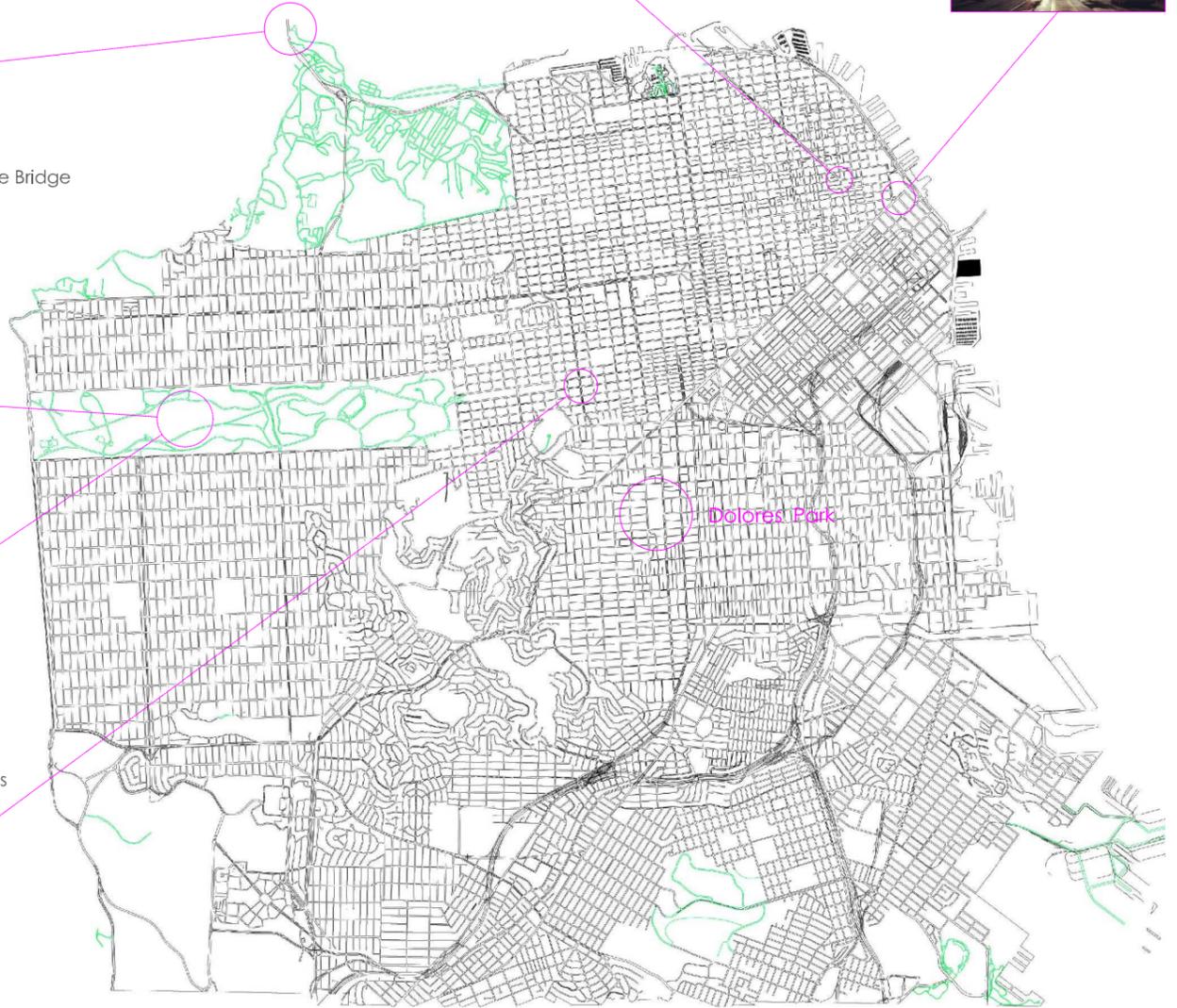
Young Museum. Golden Gate Park



Academy of Sciences



Houses



plano de situación e: 1/75000



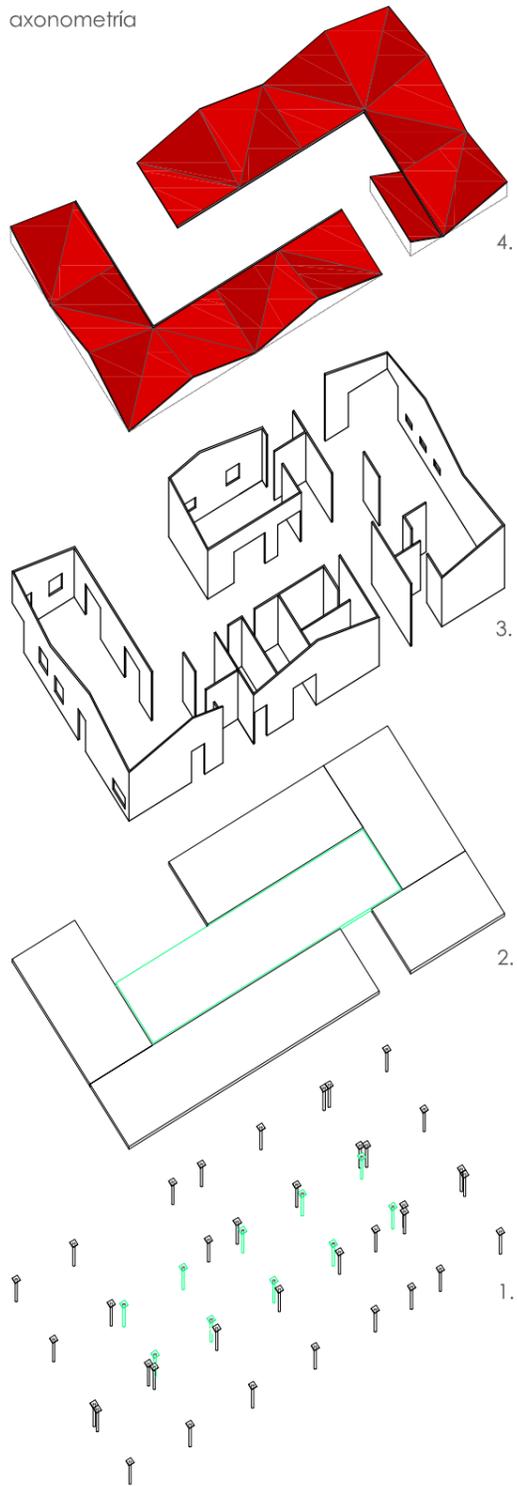
Situado en pleno corazón de MISSION, una de las zonas más intensas de la ciudad, DOLORES PARK es para San Francisco, un pulmón de relación e intercambio cultural. Con una superficie equivalente a dos escuadras y una multitud de sinuosas líneas que configuran su caprichosa topografía, Dolores se convierte en un gran palco sobre la ciudad, generando un gran espacio de relación, encuentro e interacción con los habitantes de San Francisco.

El edificio se posiciona con orientación norte-sur para conseguir una una visión panorámica de la ciudad y garantizar espacios de sombra en el resturante y en la sala expositiva.



parque infantil





## Estructura de pilotes de acero atornillados

Pilotes de longitud y diámetros variables, dotados de una o varias hélices para su entrada y fijación al terreno. El atornillado se realiza por medio de un cabezal de giro axial conectado a un brazo de una excavadora o a una máquina atornilladora hidráulica con capacidad de par de apriete.

La excelente relación resistencia-peso de la madera contralaminada y su capacidad para transmitir cargas de manera bidireccional, hace que la estructura con apoyos puntuales de pilotes roscados al terreno y los forjados sanitarios de panel contralaminado sea idónea, simplificando la estructura y reduciendo costes. Otra de las grandes ventajas que se han tenido en cuenta a la hora de escoger este sistema es que al final de la vida útil del edificio, cada una de las piezas puede ser reutilizada en otro lugar y proyecto diferente.

Optimización en costes:

- 1.- Rapidez de ejecución.
- 2.- Facilidad de transporte.
- 3.- Sin movimiento de tierras.
- 4.- Sin hormigonar.

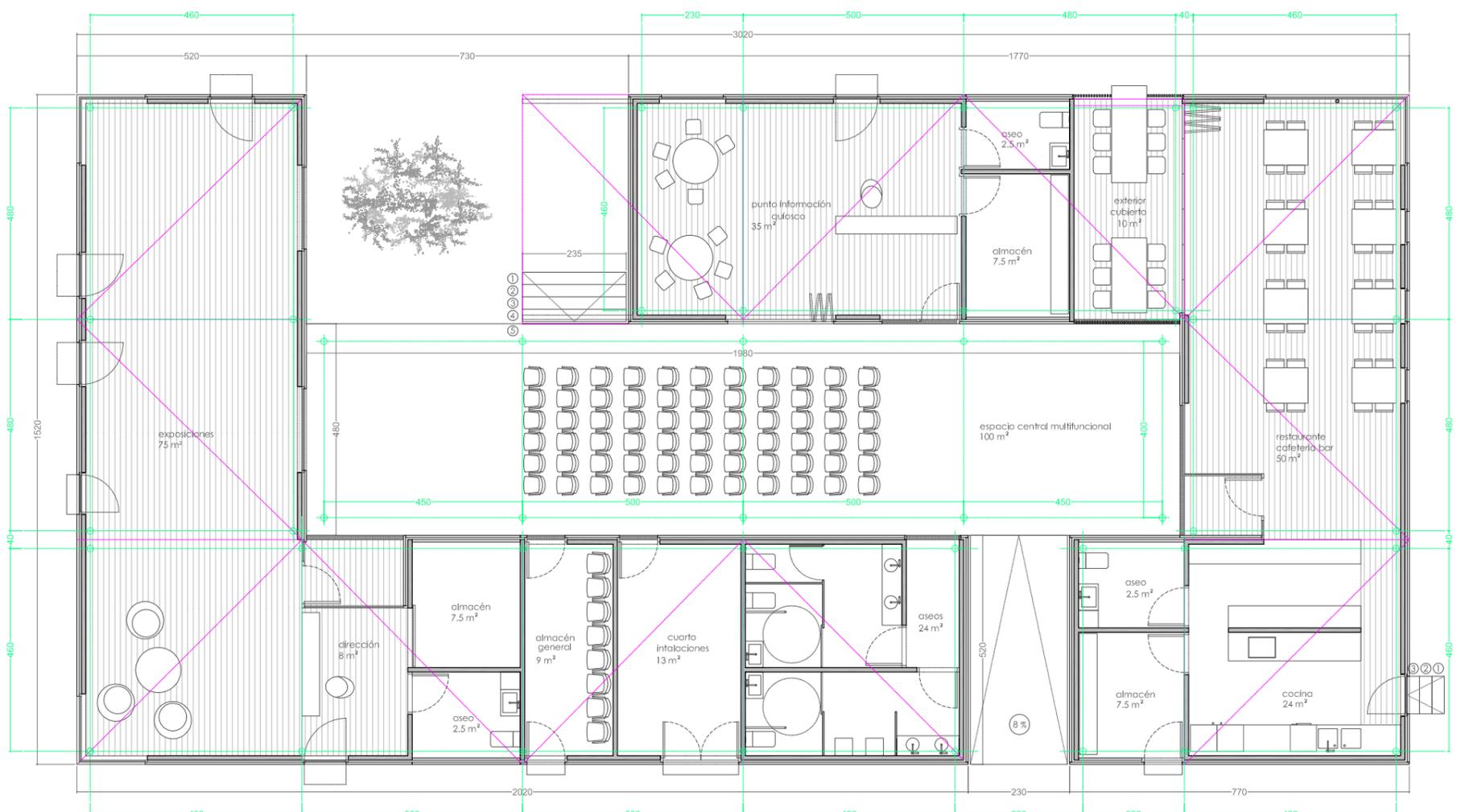
## Paneles de madera contralaminada

La idea básica del sistema es lograr una construcción altamente prefabricada, introduciendo líneas de montaje totalmente automatizadas. Una construcción controlada totalmente en taller, proporcionando óptimas condiciones de trabajo y de control de los componentes. Se trata de un sistema constructivo superficial que permite integrar estructura, acabado e instalaciones, partiendo de paneles macizos o compuestos. Pueden ser fabricados en grandes formatos, simplemente limitados en sus dimensiones por las limitaciones propias del transporte en carretera. No implica modulación ninguna, por lo que la libertad que dota al proyectar es muy alta, considerando además que a la hora de disponer los huecos en los paneles no se debe tener más consideraciones que las propias de las transmisiones de cargas y esfuerzos así como la adecuada proporción de llenos y vacíos.

Admiten ser fabricados en dimensiones estandarizadas y moduladas, que han de ser montadas, formando piezas de gran tamaño, posteriormente para su puesta en obra. Admiten, dada su composición homogénea la unión y el corte de todo tipo de piezas, machihembrándose en los ensambles. El sistema utiliza distintas formas para resolver las juntas ya sea mediante medias maderas, machihembrados, con clavos en diagonal o con pasadores de madera o acero.

El sistema exige:

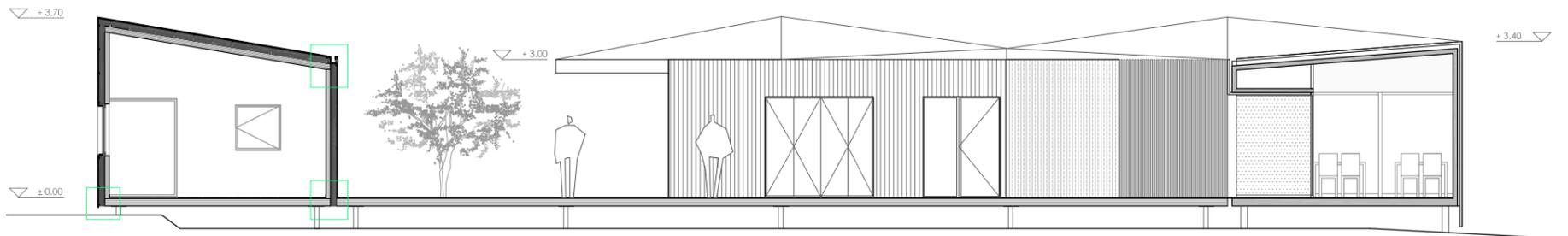
- 1.- Una mano de obra especializada.
- 2.- Estandarización y prefabricación de los componentes.
- 3.- Uniones geométricas y mecánicas.
- 4.- Un alto rendimiento en el consumo de madera.
- 5.- Cuidados revestimientos exteriores.
- 6.- Grandes posibilidades de revestimiento.
- 7.- Planificación previa en taller y en el obrador.
- 8.- Recepción y almacenamiento controlado del material.



planta

- estructura
- cubierta



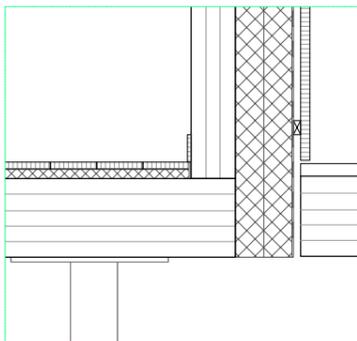
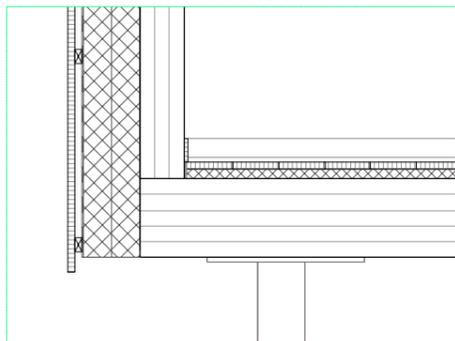
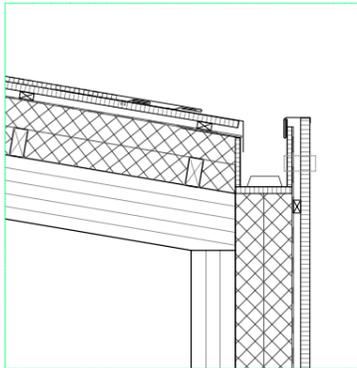


sección

**cubierta**

detalles e:1/25

Panel macizo de madera contralaminado e=170mm.  
 Capa estanca al aire.  
 Aislamiento compuesto por lana de roca 6+6 cm espesor.  
 Lámina de PVC plastificado sin armadura.  
 Cámara ventilada formada por enrastelado de sección 3x5 cm.  
 Tablero de contrachapado e: 15 mm.  
 Lámina de nódulos.  
 Chapa de aluminio coloreado.  
 Canalón con encofrado de DM chapa de aluminio plegado.  
 Rebosadero.

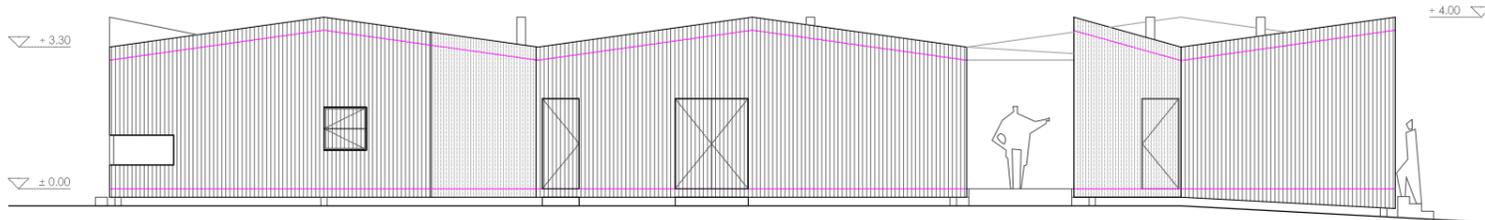
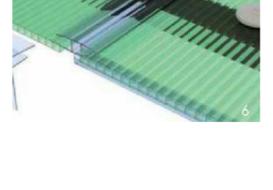


**cerramiento**

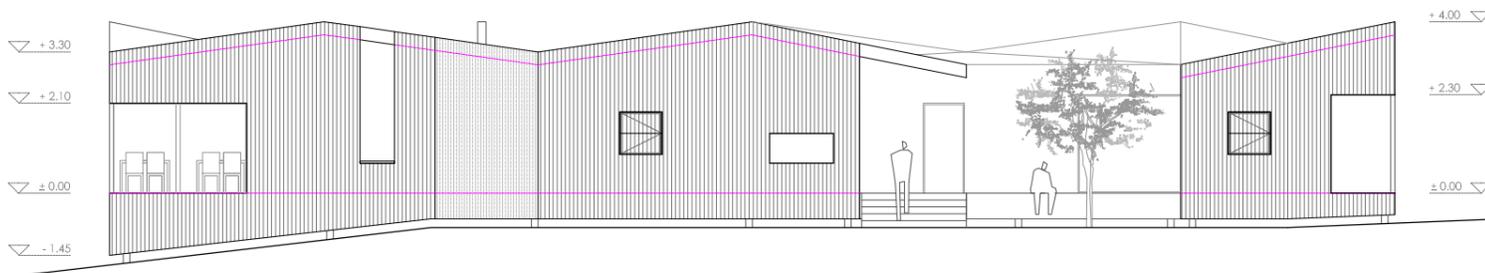
Panel macizo de madera contralaminado e=940mm.  
 Capa estanca al aire.  
 Ángulo de aluminio para soporte carpinterías.  
 Cámara ventilada formada por doble enrastelado de sección 3x5 cm.  
 Aislamiento compuesto por lana de roca 6+6 cm espesor.  
 Lámina de PVC plastificado sin armadura.  
 Carpintería exterior en aluminio anodizado.  
 Entablado de madera de pino con tratamiento hidrófugo incoloro sobre rastreles e=15mm.  
 En zonas de almacenes y aseos se utilizan planchas de policarbonato celular coloreado.  
**nota:** El cerramiento se va configurando en función a las cualidades de cada espacio, teniendo en cuenta las condiciones térmicas y acústicas de cada uso, el espesor y la composición de los muros será diferente.

**forjado sanitario**

Pilote de acero galvanizado atornillado.  
 Panel macizo de madera contralaminado e=170mm.  
 Aislamiento compuesto por poliestireno e: 3 cm.  
 Tarima de madera de teka e: 15 mm.  
**nota:** El edificio está dividido en diferentes secciones que producen forjados independientes para facilitar su montaje.



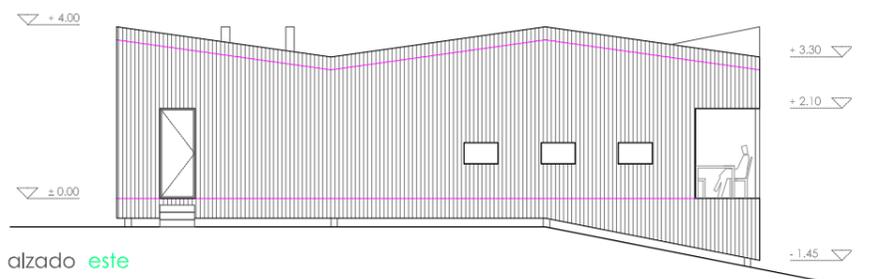
alzado sur



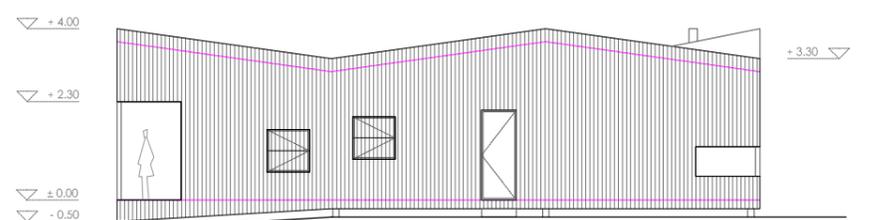
alzado norte



vista desde la entrada de la cafetería



alzado este



alzado oeste