



## TOPOGRAFÍA DE UNA MARCA

1º Premio en Concurso.

2 materializaciones. 2 configuraciones.

# TOPOGRAFÍA DE UNA MARCA



Geometría2: Mayo 2007  
Geometría 1: Octubre 2006  
Localización 2. Barcelona. Montjuic. Mayo 2007  
Localización 1. Madrid. IFEMA. Octubre 2006  
Arquitectos: Fernando Jerez. Karla Silva ( *EphemerAA* )  
Colaborador: Julio Tijero.  
Cliente: SIKA, S.A.  
Constructora: DIMO, S.A.  
Fabricante piezas poliéster+Fibra de Vidrio: Polifibra S.A.

Generación de una topografía orgánica, mediante una geometría triangular basada en el logo de la multinacional suiza.  
El módulo triangular desarrolla un sistema que responde a la lógica de la estructura interna y que permita múltiples movimientos a lo largo de su geometría.

La investigación geométrica de las organizaciones naturales, proporciona herramientas proyectuales, válidas para generar espacios arquitectónicos complejos.

Partiendo de la geometría triangular, imagen de marca del cliente y mediante técnicas aplicadas en la construcción de palas de energía eólica, se genera un sistema cuya complejidad formal trasciende lo artificial.  
Todo el pabellón está tratado con Colmasol resina epoxi de la marca.



# TOPOGRAFÍA DE UNA MARCA



## Construcción

3 moldes, 42 piezas

Un sistema de piezas, constituida por 3 modelos de dimensiones:

Módulo A ( 5,40 x 4,00 x 2,24 m) 30 uds. Módulo B ( 4,00 x 2,24x 3,60

20 uds. Módulo C ( 4,00x2,24x1,86) 4 uds.

**Se utiliza la técnica empleada en la industria aeronáutica, en este caso, en la fabricación de palas eólicas.**

Polifibra S.A., especializada en fibra de vidrio y poliéster inyectado decidió involucrarse en el proyecto.

Se utilizan sólo 2 moldes, para ahorrar costes de fabricación.

Las 54 piezas se fabrican en poliéster reforzado con fibra de vidrio de espesor 3mm y peso 6 kg./ m2. Algunas piezas se invierten, potenciando la triangulación de la geometría y la estabilidad estructural.

El sistema es autoportante y no necesita estructura auxiliar.

Su relación resistencia-peso es óptima. De manera que las piezas más grandes pesan menos de 30 kgs. y pueden ser manajadas sin problema por 3 operarios.

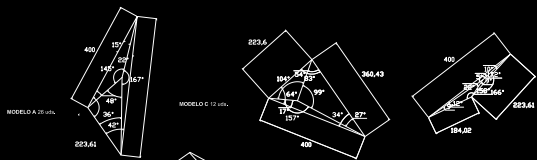




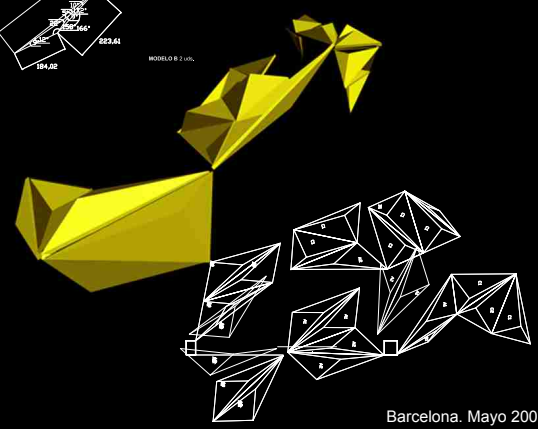
Premontaje en nave industrial

### Pieza generadora.

Triangulación 3D para obtener sistema piramidal que multiplica la triangulación, ahorra costes de fabricación y multiplica el efecto geométrico-topográfico



Madrid. Octubre 2007



Barcelona. Mayo 2007

